



Nace Rev.2 13.30 "Finissaggio dei Tessili"

DICHIARAZIONE AMBIENTALE Aggiornamento 2020

Regolamento CE n°1221/2009,
come modificato dai Regolamenti UE n.1505/2017 e n.2026/2018



Data emissione:
16.07.2020
(Dati aggiornati al 31.03.2020)

Premessa

Jersey Mode S.p.A. ha iniziato nel corso del 2018 un nuovo triennio di certificazione ambientale, adeguando il proprio Sistema di Gestione Ambientale alla nuova edizione 2015 della norma di riferimento UNI EN ISO 14001 ed alle modifiche introdotte al Reg. CE n.1221/2009 (EMAS) dai Regolamenti UE n.1505/2017 e n.2026/2018.

Continua in tale modo l'impegno della Società nel perseguimento del miglioramento costante delle proprie performance ambientali allo scopo di ridurre gli impatti sull'ambiente e sul territorio circostante e nel farsi promotrice presso i propri stakeholder dell'importanza di una corretta gestione ambientale al fine di aumentare tale consapevolezza.

La Dichiarazione Ambientale rappresenta pertanto lo strumento principale per sviluppare un trasparente rapporto collaborativo e la volontà di porsi come soggetto attivo per una continua ricerca del miglioramento dell'ambiente in cui opera l'azienda.

Il presente documento rappresenta il secondo aggiornamento della Dichiarazione Ambientale, ovvero l'aggiornamento annuale dei dati relativi alle prestazioni ambientali dell'organizzazione ed al rispetto degli obblighi legislativi applicabili in materia di ambiente.

L'aggiornamento si riferisce alle informazioni contenute nella Dichiarazione Ambientale (DA) 2018-2021 convalidata, del 04 giugno 2018.

A tre anni dalla data di convalida di cui sopra, sarà predisposta una nuova Dichiarazione Ambientale.

In particolare, per quanto riguarda le prestazioni ambientali dell'organizzazione, si forniscono informazioni circa i dati quantitativi o analitici delle grandezze fisiche correlate agli aspetti e degli impatti ambientali valutati come significativi e descritti nella DA sopra richiamata.

Per ciascun paragrafo sono inoltre riportati gli indicatori chiave del Regolamento EMAS e s.m.i., ove applicabili. I dati e le informazioni risultano aggiornate al 31 marzo 2020.

La Direzione
JERSEY MODE S.p.A.
TINTORIA E FINISSAGGIO
Via delle Fonti, 2448 - Tel. 0574/59075
Fax 591342 - P.A. Uff. Tecnico 583328
Codice Fiscale 0171530 048 7
Partita IVA 0026875 097 3
49100 PRATO

Indice

Premessa	2
1. L'azienda e le sue attività	4
1.1 Descrizione Jersey Mode S.p.A.	4
1.2 Lo Stabilimento Jersey Mode S.p.A.	4
1.3 Descrizione dell'organizzazione aziendale e del prodotto	4
2. Politica Ambientale	4
3. Descrizione del Processo Produttivo	7
3.1 Servizi ausiliari	7
4. Aspetti Ambientali diretti	7
4.1 Consumi idrici	8
4.2 Scarichi idrici.....	9
4.3 Consumi energetici	9
4.4 Consumo di energia da fonti rinnovabili	10
4.5 Consumo materie prime e materiali ausiliari	11
4.6 Emissioni in atmosfera.....	11
4.7 Rifiuti.....	12
4.8 Contaminazione del suolo.....	13
4.9 Altri aspetti ambientali.....	13
4.10 Valutazione aspetti ambientali diretti.....	14
5. Aspetti Ambientali indiretti	16
5.1 Aspetti legati al Ciclo di Vita del prodotto.....	16
5.2 Scelta e composizione dei servizi	16
5.3 Prestazione e comportamenti di appaltatori, subappaltatori e fornitori	16
5.4 Nuovi mercati	16
5.5 Sviluppo Ambientale del contesto locale	17
5.6 Valutazione della significatività degli aspetti indiretti	17
6. Sistema di Gestione Ambientale	17
6.1 Identificazione, analisi e valutazione dei rischi e delle opportunità	17
7. Programma Ambientale 2018-2021	18
8. Obblighi normativi ambientali	22

1. L'azienda e le sue attività

1.1 Descrizione Jersey Mode S.p.A.

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

1.2 Lo Stabilimento Jersey Mode S.p.A.

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

In accordo alle modifiche introdotte dal recente Regolamento UE n.2026/2018 si riportano i seguenti ulteriori indicatori:

- *superficie totale impermeabilizzata* = circa 13.000 m² (100% del sito industriale)
- *superficie totale orientata alla natura* = zero m²

1.3 Descrizione dell'organizzazione aziendale e del prodotto

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

2. Politica Ambientale

Jersey Mode S.p.A. ha definito una Politica Integrata Qualità-Ambiente appropriata alla natura, alla dimensione e agli aspetti ambientali diretti ed indiretti della propria attività, che costituisce una dichiarazione pubblica circa i principi che orientano l'impegno e l'azione dell'azienda, in materia di soddisfazione del cliente e tutela dell'ambiente.

Tale Politica Ambientale è periodicamente verificata al fine di valutarne l'adeguatezza alle effettive criticità di Jersey Mode S.p.A., legate alle richieste dei clienti e alla tutela dell'ambiente, ed alle opportunità ad essa offerte dalle modifiche che dovessero eventualmente intervenire nel contesto politico, tecnologico, sociale e normativo di riferimento.

Nella pagina seguente si riporta la Politica Ambientale approvata dalla Direzione aziendale ed aggiornata al 14 dicembre 2018.

POLITICA INTEGRATA QUALITA' - AMBIENTE

JERSEY MODE S.p.A.

Jersey Mode opera nel settore tintoria e finissaggio di tessuto jersey sin dall'inizio degli anni 70 e si pone l'obiettivo primario di risultare, a livello nazionale, un riferimento per la lavorazione del tessuto a maglia, sempre nel rispetto e nella tutela dell'ambiente.

L'esperienza maturata negli anni, consente a Jersey Mode di mettere a disposizione del proprio cliente un know-how vastissimo, tuttora in evoluzione grazie alla continua ricerca e al miglioramento dei processi interni. L'azienda è specializzata in lavorazioni di alta qualità, e grazie al continuo connubio tra esperienza e innovazione è oggi in grado di offrire, con i vantaggi di un processo industriale, quel servizio un tempo caratteristico del solo lavoro artigianale.

La flessibilità di progettazione e programmazione di tutti i tipi di tintura e finissaggio, la vastissima gamma di materiali lavorati, i ridotti tempi di realizzazione del prodotto conforme ai requisiti richiesti dal cliente, sono i cardini e i punti di forza su cui l'azienda si basa al fine di offrire al cliente un servizio efficiente oltre che efficace.

Al fine di offrire alla propria clientela un servizio sempre migliore e rispondente alle necessità del mercato la Jersey Mode, anche attraverso i propri servizi on-line, consente di ottenere in tempo reale sia l'avanzamento produttivo della propria merce, sia la giacenza in magazzino del tessuto di proprietà, sia le spedizioni effettuate di materiale finito comprensivo di packing list.

Inoltre Jersey Mode dispone di un moderno laboratorio, utilizzato per lo studio e la progettazione di ricette di colori su tutti i tipi di materiale tessile e per il controllo Qualità eseguito durante la fase produttiva. Il laboratorio è anche custode di un prezioso archivio che conta oltre 85'000 ricette consolidate in oltre 40 anni di attività e che costituiscono uno dei maggiori bagagli tecnici a cui la Jersey Mode può attingere per le proprie lavorazioni.

Ciò consente alla Jersey Mode di poter trasferire su un tessuto finito tutta la fantasia e le sensazioni richieste dai propri clienti, partendo dall'acquisto del filato per terminare con la consegna del prodotto finito, tinto e nobilitato, andando così incontro alle più innumerevoli esigenze della clientela.

Oltre alla soddisfazione massima dei propri Cliente, Jersey Mode riconosce l'importanza di eliminare le sostanze pericolose dal proprio ciclo produttivo, per questo, a febbraio 2016, ha sottoscritto l'impegno DETOX, promosso da Greenpeace, iniziando così un altro importante percorso di miglioramento. Jersey Mode condivide questo impegno con un gruppo di aziende del distretto tessile di Prato, con il coordinamento di Confindustria Toscana Nord.

Questo nuovo percorso vuole arricchire il proprio costante impegno nel rispetto dell'ambiente, della salute dei lavoratori e dei consumatori attraverso prodotti e lavorazioni di qualità, ponendo come centrale il tema della eliminazione delle sostanze chimiche dannose nella produzione tessile e dell'abbigliamento spingendoci a ricercare soluzioni per migliorare le nostre performance ambientali.

Proprio perché convinti di voler realmente raggiungere tale obiettivo, o fare comunque tutto quanto possibile per raggiungerlo a condizioni di reale sostenibilità (economico – ambientale e sociale), abbiamo deciso di costruire un percorso strutturato e imprenditorialmente valido, capace di dimostrare in maniera trasparente quanto realizzato.

Il progetto, coerentemente con i nostri obiettivi strategici e di business, integra i valori della sostenibilità e in particolar modo della gestione delle sostanze chimiche in produzione, nelle nostre scelte gestionali, secondo un protocollo di riduzione ed eliminazione delle sostanze chimiche realizzato dal nostro partner 4sustainability® (www.4sustainability.it) in riferimento alla Roadmap to zero di ZDHC – MRS L (Manufacturing Restricted Substances List).

In merito a quanto detto e al fine di migliorare le proprie prestazioni in termini di Ambiente e Qualità, l'azienda stabilisce periodicamente degli obiettivi definiti, misurabili e monitorabili attraverso i quali verificare l'efficacia delle azioni di miglioramento messe in atto.

In base alla comprensione del contesto ove opera l'azienda, delle esigenze, delle aspettative e dei bisogni dei propri Clienti ed in generale degli stakeholder, alle conoscenze delle problematiche legate alla soddisfazione del cliente ed a seguito di un'analisi sugli aspetti ambientali ed ai relativi impatti, l'azienda Jersey Mode si impegna ad:

- assicurare il costante ed assoluto rispetto di tutte le norme ambientali, di salute e sicurezza e le altre prescrizioni sottoscritte, a livello nazionale, regionale e locale ad essa applicabili;
- garantire il rispetto delle specifiche di ogni lavorazione stabilita dalla Jersey Mode o concordata con il cliente in sede contrattuale;
- perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali ed a prevenire qualsiasi forma di inquinamento;
- perseguire il miglioramento continuo della Qualità dei propri processi e servizi;
- garantire la massima disponibilità nella valutazione delle esigenze della clientela e più in generale dei bisogni ed aspettative delle parti interessate rilevanti per il Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente;
- definire, implementare e mantenere efficace un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità e l'Ambiente in conformità alle norme UNI EN ISO 9001, 14001 al Regolamento EMAS;
- intervenire tempestivamente per fare fronte a situazioni di emergenza in riferimento alle proprie procedure aziendali;
- diminuire il consumo delle risorse idriche, energetiche e delle sostanze chimiche pericolose;
- migliorare la raccolta differenziata dei rifiuti prodotti;
- comunicare la presente politica e le proprie prestazioni aziendali a tutte le persone che lavorano per l'azienda o per conto di essa nonché renderla disponibile alle parti interessate;
- diffondere tra i dipendenti la cultura della Qualità, della Sicurezza e della tutela Ambientale.

Per il raggiungimento degli obiettivi su indicati, Jersey Mode definisce e mette in atto un programma di miglioramento per la Qualità e Ambiente, basato sulle seguenti attività:

- monitoraggio dei parametri connessi con gli impatti ambientali, in modo da stabilire i relativi limiti di controllo e di allerta;
- perseguimento del miglioramento continuo della propria efficienza ambientale, teso alla riduzione degli impatti ambientali significativi ad un livello corrispondente a quello ottenibile dall'applicazione economicamente praticabile della migliore tecnologia disponibile sul mercato;
- monitoraggio e misurazione della Qualità dei propri processi con la conseguente attuazione di azioni atte a migliorarne l'efficienza;
- pianificazione delle attività necessarie per l'attuazione del Sistema di Gestione Integrato per la Qualità e l'Ambiente;
- definizione di procedure interne tendenti a regolamentare la produzione di rifiuti, allo scopo di ridurre la quantità e di migliorare la differenziazione;
- pianificazione ed effettuazione di interventi formativi per i propri dipendenti.

14/12/2018

La Direzione
JERSEY MODE S.p.A.
TINTORIA E FINISSAGGIO
Via delle Fonti, 2448 - Tel. 0574/59075
Fax 0574/59075 - Uff. Tecnico 583328
Codice Fiscale 0171530 048 7
Partita IVA 0026873 097 3
49100 PRATO

3. Descrizione del Processo Produttivo

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

3.1 Servizi ausiliari

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4. Aspetti Ambientali diretti

In questa sezione della Dichiarazione Ambientale si riportano sia dati relativi agli aspetti ambientali diretti, ovvero quegli aspetti ambientali sui quali l'azienda è in grado di esercitare un controllo gestionale totale, sia gli indicatori chiave necessari a conoscere e valutare le proprie prestazioni ambientali.

Così come previsto dalla norma di riferimento (Regolamento EMAS e s.m.i.) l'identificazione degli aspetti ambientali connessi con il ciclo dell'azienda è stata fatta, oltre che con riferimento alle condizioni di normale operatività dell'azienda, anche prendendo in considerazione le condizioni anomale e di emergenza.

Le quantità di tessuto lavorato annualmente sono riassunte nella tabella sottostante.

Produzione (ton/anno di tessuto tinto)								
2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
1.727	1.592	1.325	1.777	1.887	2.176	1.921	1.766	487

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

Il dato della produzione mostra un trend in diminuzione dal 2017 ad oggi. Tali dati sono influenzati dall'andamento del mercato globale, essendo l'azienda legata a Clienti che lavorano su mercati internazionali ed al fattore "moda" che può portare a produrre per un certo anno articoli con peso specifico maggiore rispetto ad altri anni andando così ad incidere sulla quantità in peso del tessuto lavorato.

Nella tabella sottostante si riporta il fatturato di Jersey Mode S.p.A. nel periodo di riferimento.

Fatturato (migliaia di euro)								
2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
€ 9.651	€ 9.460	€ 8.910	€ 7.912	€ 8.925	€ 10.119	€ 9.045	€ 7.718	€ 2.057

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

L'analisi del fatturato è più utile per capire il reale andamento del volume del lavoro. Questo tiene conto della quantità del prodotto lavorato, dei vari passaggi eseguiti sui vari macchinari e del fatto che a parità di peso un tessuto con peso specifico alto comporta un minor lavoro delle macchine di rifinitura (in termini di metri) rispetto ad un tessuto leggero che invece impatterà meno dal punto di vista della tintoria. Anche in questo caso si evidenzia un trend in diminuzione dal 2017 ad oggi, dopo un periodo di crescita costante dal 2015 al 2017.

Gli addetti impiegati in Jersey Mode S.p.A. sono di seguito riportati.

Addetti								
2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
75	72	70	67	68	66	66	66	63

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

Come si può osservare, il numero degli addetti impiegati dal 2012 ad oggi ha subito una leggera riduzione, con una stabilizzazione a partire dal 2015 ad oggi.

Ad oggi non risultano contestazioni pregresse né incidenti ambientali in relazione all'attività produttiva di Jersey Mode S.p.A. ed agli aspetti ambientali ad essi correlati.

4.1 Consumi idrici

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

In data 12.12.2018, l'azienda ha ottenuto il rinnovo della concessione per 15 anni per n.4 pozzi utilizzati per l'approvvigionamento idrico a fini industriali (pratica Regione Toscana n. n.89/D-359/D).

Si riportano di seguito i consumi idrici di Jersey Mode S.p.A. nel periodo di riferimento.

Consumo idrico									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
Acqua da pozzo [m³]	199.876	187.425	183.824	107.855	117.588	139.783	126.923	117.773	34.148
Acqua di riciclo [m³]	96.916	108.690	96.958	116.431	111.054	106.167	136.892	119.024	12.028
TOT acqua utilizzata [m³]	296.792	296.115	280.782	224.286	228.642	245.950	263.815	236.797	46.176
% acqua di riciclo su tot	33%	37%	35%	52%	49%	43%	52%	50%	26%
m³/ML€	30,8	31,3	31,5	28,3	25,6	24,3	29,2	30,6	22,4

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

In tabella sono riportati i valori di acqua prelevata da pozzo, quelli di riciclo, il totale e la percentuale di quella di riciclo sul totale consumato¹. Si nota che dal 2015 la % dell'acqua di riciclo utilizzata sul totale è aumentata rispetto agli anni precedenti e questo perché si è deciso di utilizzare per il lavaggio in continuo del tessuto acqua di riciclo al posto dell'acqua di pozzo. Dal 2015 in poi tale % di utilizzo di acqua di riciclo si è stabilizzata intorno al 50%.

Sempre dal 2015 ad oggi il dato sul totale consumo di acqua mostra un trend leggermente in crescita in rapporto al fatturato realizzato dall'azienda, dovuto alla contrazione del fatturato e quindi del volume di lavoro che ha come conseguenza la perdita di efficienza dei macchinari di tintoria.

¹I valori sono ricavati dalle letture settimanali eseguite sui contatori posti sui pozzi e sull'allaccio dell'acquedotto industriale. Gli stessi valori vengono riportati su un apposito registro ed inviati trimestralmente al gestore del servizio.

4.2. Scarichi idrici

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.3 Consumi energetici

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Si riporta di seguito l'andamento dei consumi di energia elettrica di Jersey Mode S.p.A. nel periodo di riferimento.

Consumi energia elettrica									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
En. Elettrica Assorbita [MWh]	2.963	2.738	2.550	2.398	2.428	2.582	2.428	2.150	633
MWh/ML€	0,307	0,289	0,286	0,303	0,272	0,255	0,268	0,278	0,308

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

I dati del consumo di energia elettrica mostrano un andamento stabile dal 2016 ad oggi in termini specifici (rapportati al fatturato realizzato).

Oltre all'energia elettrica l'azienda utilizza metano (gas naturale) per l'alimentazione degli impianti termici, per la produzione di vapore o calore diretto (rameuse).

La conoscenza dei dati relativi al consumo annuo di energia combustibile può servire anche per valutare la significatività dell'impatto dovuto all'emissione di anidride carbonica prodotta dal processo di combustione delle centrali termiche in uso, che producono un impatto primario (la modifica della qualità dell'aria) ed uno secondario (conseguente innalzamento della temperatura terrestre).

Per il calcolo dell'energia termica e delle Ton Eq di CO₂ emesse si è proceduto a prendere come riferimento i coefficienti utilizzati per l'inventario delle emissioni di CO₂ nell'inventario nazionale UNFCCC (vedi sotto).

Tabella parametri standard nazionali

Coefficienti utilizzati per l'inventario delle emissioni di CO₂ nell'inventario nazionale UNFCCC (media dei valori degli anni 2015-2017). Tali dati possono essere utilizzati per il calcolo delle emissioni dal 1 Gennaio 2018 al 31 Dicembre 2018.

PARAMETRI STANDARD ¹ - COMBUSTIBILI/MATERIALI					
Combustibile/Materiale	Unità di misura utilizzata per consumo di combustibile	Fattore Emissione ² (tCO ₂ /Un. di misura quantità)	Coefficiente Ossidazione	PCI	Unità di Misura PCI
Gas naturale (metano)	1000 Stdm ³	1,972	1	8,420	Mcal/Stdm ³
	TJ	55,934	1	35,253	GJ/1000 Stdm ³

Considerando quindi l'energia termica generata dalla combustione del metano consumato espresso in TJ, il prodotto tra tale calore ed il coefficiente riportato in tabella (55,93) valido per l'anno 2018 fornisce la quantità di CO2 emessa.

Applicando tale procedimento ai valori di consumo si ottengono i seguenti valori per periodo:

Consumo metano (gas naturale)									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
Metano consumato [Stm³]	2.324.794	2.218.585	2.085.689	1.949.124	2.095.598	2.235.776	2.219.802	1.943.820	543.585
Energia termica (MWh)	22.550	21.520	20.231	18.906	20.327	21.687	21.737	19.035	5.323
Emissione Co2 Ton Eq (t)	4.960	4.850	4.484	4.201	4.590	4.183	4.377	3.846	1.063
Stm³/ML€	241	235	234	246	235	220	245	251	264

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

L'andamento dell'indicatore di performance in termini specifici di utilizzo di metano (rapportato al fatturato realizzato) è in leggera crescita dal 2017 ad oggi dovuto alla contrazione del fatturato e quindi del volume di lavoro che ha come conseguenza la perdita di efficienza dei processi produttivi nel loro complesso.

La tabella seguente mostra il trend del consumo totale diretto di energia (energia elettrica + energia termica).

Consumo TOT energia									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
Energia Tot Consumata [MWh]	25.513	24.258	22.781	21.304	22.755	24.269	24.165	21.185	5.956
MWh/ML€	2,64	2,56	2,56	2,69	2,55	2,40	2,67	2,74	2,90

(*) dato aggiornato al 31.03.2019

L'indicatore di performance in termini specifici di utilizzo di energia (elettrica + termica) mostra un trend in crescita dal 2017 ad oggi per le ragioni già in precedenza menzionate.

In data 01 marzo 2019, l'azienda ha provveduto a realizzare un audit energetico in accordo a quanto previsto dal D.Lgs. 102/2014 e successivamente in data 27.11.2019 tale report è stato inviato all'ENEA (Ente Nazionale Efficienza Energetica) tramite il loro portale dedicato.

Si riporta di seguito l'estratto degli esiti di detto audit energetico in relazione all'individuazione di possibili interventi di miglioramento dell'efficienza energetica.

Tenuto conto che il reparto tintoria risulta essere un insieme di circa 20 macchine di diversa capacità ognuna con un diverso contributo al consumo totale sia di energia elettrica che di gas naturale e che tale parco macchine risulta essere adeguatamente aggiornato e che la tecnologia disponibile sul mercato non ha portato negli ultimi anni ad importanti innovazioni per quanto riguarda l'efficienza del ciclo termico o dello scambio di calore tra vapore e bagno di tintura, la sostituzione di tali macchinari potrebbe portare, per quelli più obsoleti, miglioramenti dal punto di vista qualitativo del lavoro, ma non da quello del risparmio energetico.

Per quanto riguarda il reparto rifinitura, le rameuse hanno un consumo di gas naturale rilevante con consumo specifico orario identico per quanto riguarda le macchine più utilizzate (64-65-66-111). Si evidenzia però che le macchine acquistate recentemente (la 65 nel 2005 e la 111 nel 2011) permettono di asciugare il tessuto ad una velocità maggiore rispetto a quelle più datate. Quindi sebbene il consumo orario resti lo stesso la produttività

della macchina 65 è superiore del 10% rispetto alla 64, e la 111 che tra l'altro è anche dotata di un sistema innovativo di recupero del calore che consente il preriscaldamento dell'aria in ingresso dei forni, ha a sua volta una produttività superiore alla 65 di un ulteriore 10%. Dunque l'acquisto di una nuova ramosa porterebbe miglioramenti in termini di efficienza, magari andando a sostituire entrambe le ramosse 64 e 66 con un'unica macchina che lavori a pieno turno. Ma l'alto costo del macchinario (circa 500'000 €) e problemi legati allo spazio di installazione sono di ostacolo per l'esecuzione di tale investimento.

Infine per quanto riguarda il reparto cesti, la sua incidenza sul totale consumo di energia elettrica risulta inferiore al 2% per cui si reputa che investimenti su tali macchinari non abbiano un favorevole rapporto costi-benefici, anche perché, come per il reparto tintoria, si parla di circa 20 macchinari (tra asciuganti e lavatrici) di recente costruzione (2011) ed il mercato non offre al momento soluzioni alternative che consentano riduzioni concrete dei consumi.

Inoltre durante le operazioni del presente audit energetico è emerso che l'impianto di produzione vapore risulta gestito in maniera corretta e, attraverso questa prima analisi, non è stata riscontrata nessuna problematica particolare dal punto di vista gestionale, quali ad esempio insufficiente trattamento dell'acqua di alimento dei generatori di vapore, perdite di vapore sulla rete di distribuzione, scarsa coibentazione della rete di distribuzione, presenza di tubazioni vapore non utilizzate, ecc. Per questo motivo non si propongono interventi di tipo gestionale in grado di aumentare l'efficienza energetica dell'impianto di produzione vapore in maniera significativa.

Stante le premesse sopra descritte, si riportano di seguito possibili interventi di miglioramento individuati nell'ambito del presente audit energetico.

Id.	Obiettivi di miglioramento	Descrizione	Piano di monitoraggio	Strumentazione utilizzata	Unità di misura	Possibilità accesso ad incentivi (SI / NO)	Investimento economico (stima)
1	Diminuzione consumo di energia elettrica	Sostituzione delle attuali lampade per l'illuminazione interna con analoghe a tecnologia LED	Lecture trimestrali dai sub-contatori	Contatori energia	kWh	SI	Euro 40.000
2	Diminuzione consumo di energia elettrica	Procedura giornaliera di verifica spegnimento illuminazione a fine giornata o introduzione rilevatori di presenza	Lecture trimestrali dai sub-contatori	Contatori energia	kWh	NO	Euro 3.000
3	Adeguamento sistema di monitoraggio permanente	Installazione di sub-contatori dedicati per il monitoraggio del consumo di energia elettrica dei macchinari RAM 66, 68, 111 e dell'illuminazione interna	Lecture trimestrali dai sub-contatori	Contatori energia	kWh	NO	Euro 1.000
4	Adeguamento sistema di monitoraggio permanente	Installazione di sub-contatori dedicati per il monitoraggio del consumo di gas naturale dei macchinari RAM 64	Lecture trimestrali dai sub-contatori	Contatore gas naturale	mc	NO	Euro 1.000
5	Diminuzione consumo di gas naturale	Realizzazione impianto di recupero calore da acqua in torri di raffreddamento e/o da fumi derivanti dalle ramosse per produzione vapore (ottimizzazione) e acqua calda di processo)	Lecture trimestrali dai sub-contatori	Contatore gas naturale	mc	SI	Euro 100.000

4.4 Consumo di energia da fonti rinnovabili

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Si riporta di seguito l'andamento dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabili nel periodo di riferimento. Con le modifiche introdotte dal recente Regolamento UE n.2026/2018 è stato inserito, rispetto al passato, il dato *energia elettrica consumata da fonte rinnovabile*, desunto dai dati indicati dal fornitore di energia elettrica (composizione del mix energetico utilizzato per la produzione di energia elettrica venduta e dichiarata dal fornitore per il 2017 per le fonti rinnovabili pari al 4,79%).

Consumo e.e. da fonte rinnovabile									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
En. Elettrica Consumata [MWh]	2.963	2.738	2.550	2.398	2.428	2.582	2.428	2.150	633
En. Elettrica consumata da fonte rinnovabile [MWh]	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	116	170	29
En. El. autoprodotta da fonte rinnovabile [MWh]	63	61	58	86	235	246	267	229	40
TOT En.El. consumata da fonte rinnovabile [MWh]	63	61	58	86	235	246	383	229	40
% En.El. consumata da fonte rinnovabile	2,13%	2,23%	2,27%	3,59%	9,68%	9,53%	15,7%	10,65%	6,32%

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

4.5 Consumo materie prime e materiali ausiliari

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Si riporta di seguito l'andamento del consumo dei prodotti chimici (coloranti) e ausiliari nel periodo di riferimento.

Consumo materie prime									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
Coloranti [kg]	50.329	58.572	67.135	47.623	59.671	57.277	68.302	45.140	15.864
Ausiliari [kg]	1.158.426	1.341.929	1.280.328	991.967	1.090.691	1.239.714	1.204.474	1.043.821	192.127
Tot m.p. [kg]	1.208.755	1.400.501	1.347.463	1.039.590	1.150.362	1.296.991	1.272.776	1.088.961	207.992
m.p. [kg]/Fatturato [ML€]	125	148	151	131	129	128	141	141	101
Prodotti con frasi di rischio per l'ambiente [kg]	38.580	43.844	84.821	71.009	61.650	44.262	44.819	37.378	12.677
% prodotti pericolosi per l'ambiente su tot prodotti	3%	3%	6%	7%	5%	3%	3%	3%	6%

(*) dato aggiornato al 31.03.2020

La % di prodotti pericolosi per l'ambiente rispetto al totale dei prodotti chimici utilizzati è significativamente diminuita dal 2015 ad oggi, grazie alle politiche di sostenibilità ambientale intraprese da Jersey Mode S.p.A. con l'adesione e partecipazione ai progetti DETOX e ZDHC.

L'indicatore di performance in termini di utilizzo di prodotti chimici risulta tuttavia sostanzialmente stabile nel periodo considerato (2012-2018).

4.6 Emissioni in atmosfera

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Si riporta di seguito l'andamento delle emissioni di gas serra nel periodo di riferimento.

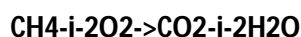
Emissione gas serra (ton)									
Emissione	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
CO₂ calcolati come t CO₂ eq	4.960	4.850	4.484	4.201	4.590	4.183	4.377	3.846	1.063
Indice emissioni gas serra [t CO₂ eq/€]	0,514	0,513	0,503	0,531	0,514	0,413	0,484	0,498	0,517

(*) dato aggiornato al 31.03.2019

Emissioni annuali totali (ton)									
Emissione	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
NO_x espresso come NO₂	13,79	15,89	13,14	6,28	4,81	3,26	6,09	2,62	n.d.
SOV+Alchilbenzeni (t/anno)	3,18	4,23	3,55	3,10	3,96	4,05	4,04	2,9	n.d.
Emissioni annuali totali (ton)/ Fatturato [€]	0,0018	0,0021	0,0019	0,0012	0,0010	0,0007	0,0011	0,0007	n.d.
PM (particolato)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	Non rilevabile	n.d.	n.d.

(*) dato aggiornato al 31.03.2019

Jersey Mode S.p.A. utilizza esclusivamente CH₄ come combustibile, il che permette di evitare produzione di SO₂ durante i processi di combustione:



L'azienda quindi attraverso i propri processi non produce CH₄, HFC, PFC, SF₆, N₂O, SO₂, NF₃.

I valori di NO₂, NO_x, SOV, Alchilbenzeni e PM sono ricavati dalle analisi dei fumi eseguite sui camini delle emissioni soggette a controllo periodico.

4.7 Rifiuti

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Si riporta di seguito l'andamento della produzione di rifiuti speciali nel periodo di riferimento.

Produzione rifiuti annuale totale									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020(*)
Totale Rifiuti Speciali (t)	165	164	171	147	160	281	165	166	38
di cui pericolosi (t)	3,01	3,67	5,23	4,21	7,48	14,20	3,87	1,79	0,55
Fatturato (migliaia EUR)	€ 9.651	€ 9.460	€ 8.910	€ 7.912	€ 8.925	€ 10.119	€ 9.045	€ 7.718	€ 2.057
Totale Rifiuti Speciali (t)/ Fatturato (migliaia EUR)	0,017	0,017	0,019	0,019	0,018	0,028	0,018	0,021	0,018
Tot Rifiuti Speciali Pericolosi (t)/ Fatturato (migliaia EUR)	0,000	0,000	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,000	0,000

(*) dato aggiornato al 15.06.2019

La tipologia di rifiuto maggiormente prodotta dal ciclo produttivo di Jersey Mode S.p.A. è quella derivanti da scarti tessili che rappresentano oltre il 70% del totale rifiuti prodotti.

Gli scarti da fibre tessili dipendono essenzialmente dalla tipologia di articolo lavorato e dalle richieste del cliente (tessuto da rifilare o meno, quantità di cimosa da eliminare e così via) e quindi non risulta essere legata direttamente all'efficienza dei processi produttivi.

4.8 Contaminazione del suolo

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9 Altri aspetti ambientali

4.9.1 Rumore

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9.2 Odori

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9.3 Amianto

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9.4 Sostanze lesive dell'ozono e gas fluorurati ad effetto serra

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9.5 PCB/PCT

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

4.9.6 Pianificazione delle attività per l'ottenimento del CPI

Si riporta di seguito lo stato avanzamento del piano di adeguamento ai fini della prevenzione incendi in relazione al parere favorevole espresso dal Comando Provinciale di Prato dei VV.F. con lettera n° 8147 protocollo: (a) 2011/0142782 del 12 dicembre 2011.

ID	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	COSTO	S.A.L. al 03.07.2019	S.A.L. al 16.07.2020
5	Evaq. Fumo & Ventilazione	Apertura permanente di ventilazione da 1 mq cad. una su attuali evacuatori fumo reparto stoccaggio greggio	da valutare	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
12	Compartimentazione	Le pareti di separazione della centrale termica con i locali adiacenti di spessore inferiore a 30 cm, dovranno essere protette con pannelli in fibrosilicato o materiali equivalenti, certificati REI 120	€20'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
13	Compartimentazione	Certificazione REI 120 pareti separazione fabbricati adiacenti non pertinenti	€55'000	Parzialmente realizzata, completamento entro 2020	Posticipato al 2021
14	Compartimentazione	Verifica ed eventuale coibentazione dei montanti in acciaio del reparto tintoria in accordo al carico d'incendio del reparto	€15'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
15	Compartimentazione	Installazione porta tagliafuoco REI 120 normalmente chiusa accesso uffici primo piano (Reparto D)	€1'200	In corso	In corso
16	Compartimentazione	Nuovo portone tagliafuoco REI 120, normalmente aperto a chiusura automatica dotato di ammortizzatore e freno fine corsa per chiusura reparto stoccaggio greggio	€6'500	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
19	Compartimentazione	Realizzare nuova parete di compartimentazione tra reparto E e reparto D	€16'000 €5'500	Parzialmente realizzata, completamento entro 2020	Posticipato al 2021
20	Compartimentazione	Certificare parete esistente REI 60 (locale inverter impianto 99 kWp)	€500	In corso	In corso
21	Compartimentazione	Realizzazione locale-filtro a prova di fumo tra reparto B e reparto E	€8'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
23	Compartimentazione	Realizzare parete di separazione tra il reparto dosaggio automatico prodotti chimici (compartimento C) ed i locali adiacenti non pertinenti con muratura o materiali certificati REI 120	€9'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
24	Compartimentazione	I varchi di attraversamento delle pareti resistenti al fuoco che separano i compartimenti antincendio, con tubazioni, cavi elettrici, canalizzazioni, condotte aeroterme che, etc., devono essere adeguatamente sigillati utilizzando materiali resistenti al fuoco certificati REI 120	€3'500	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
25	Impianto rilevazione	Modificare l'attuale impianto di rilevazione a barriera lineare a raggi infrarossi (Reparto E)	€600	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
26	Impianto rilevazione	Installazione nuovi pulsanti azionamento manuale antincendio	€4'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
27	Impianto rilevazione	Installazione 2 nuovi rilevatori di fumo a barriera a raggi infrarossi (Reparto D)	€4'000	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
28	Impianto rilevazione	Installazione di rilevatori di fumo puntiformi (Reparto D)	€1'200	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
29	Vie d'uscita	Completamento installazione maniglione a spinta sulle porte uscita d'emergenza	€4'500	In corso	In corso
32	Impianto fisso estinzione	Installazione di n°2 attacchi motopompa (lato via Fonda di Mezzana e via Delle Fonti)	€700	In corso	In corso
35	Impianto fisso estinzione	Tutti gli idranti esistenti saranno considerati DN 45, pertanto gli idranti DN 70 esistenti dovranno essere dotati di apposita riduzione	€500	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021
36	Impianto FTV	Tamponatura parte posteriore inverter aerei impianto FTV	€400	Da realizzare entro il 2020	Posticipato al 2021

ID	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	COSTO	S.A.L. al 03.07.2019	S.A.L. al 16.07.2020
37	Documentale	Presentazione istanza ai VVF in accordo all'art.4 DPR 151-2011	€400	Da realizzare a completamento dei lavori	Da realizzare a completamento dei lavori
38	Sopralluogo verifica	Sopralluogo VV.F.	da valutare	Da realizzare a completamento dei lavori	Da realizzare a completamento dei lavori

I lavori di adeguamento antincendio hanno subito un grave rallentamento e sospensione causa emergenza COVID-19 che ad inizio 2020 ha di fatto bloccato per alcuni mesi l'intera attività produttiva. La Direzione si è impegnata alla realizzazione di detti interventi in funzione dell'evolversi dell'attuale situazione emergenziale e delle prospettive future di lavoro che potrebbe incidere sulla capacità di destinare parte dei ricavi alle opere di risanamento antincendio.

4.10 Valutazione aspetti ambientali diretti

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5. Aspetti Ambientali indiretti

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5.1 Aspetti legati al Ciclo di Vita del prodotto

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

Nell'ottica di una prospettiva di ciclo di vita, Jersey Mode S.p.A. ha aderito dal 2016 al progetto DETOX, campagna promossa da GREENPEACE per la messa al bando di 11 gruppi di sostanze tossiche utilizzate dall'industria della moda (per maggiori informazioni al riguardo si veda il sito internet www.greenpeace.org/italy/it/campagne/inquinamento/acqua/campagnadetox).

Mentre dal 2018 l'Azienda sta implementando un sistema di gestione dei propri prodotti chimici utilizzati per la realizzazione delle proprie lavorazioni, allo scopo di aderire al protocollo denominato ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals) per la sostenibilità nell'uso dei prodotti chimici nel settore tessile (per maggiori informazioni al riguardo si veda il sito internet www.roadmaptozero.com ed il sito internet www.forsustainability.it).

5.2 Scelta e composizione dei servizi

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5.3 Prestazione e comportamenti di appaltatori, subappaltatori e fornitori

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5.4 Nuovi mercati

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5.5 Sviluppo Ambientale del contesto locale

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

5.6 Valutazione della significatività degli aspetti indiretti

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

6. Sistema di Gestione Ambientale

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018 in quanto non sono occorse modifiche o variazioni significative nel corso dell'ultimo anno.

6.1 Identificazione, analisi e valutazione dei rischi e delle opportunità

Nell'ambito del Sistema di Gestione Ambientale implementato in accordo alla norma UNI EN ISO 14001:2015, la Direzione ha condotto un'analisi del contesto, degli stakeholder ed una valutazione dei rischi-opportunità in relazione alla capacità dell'azienda di raggiungere i propri obiettivi.

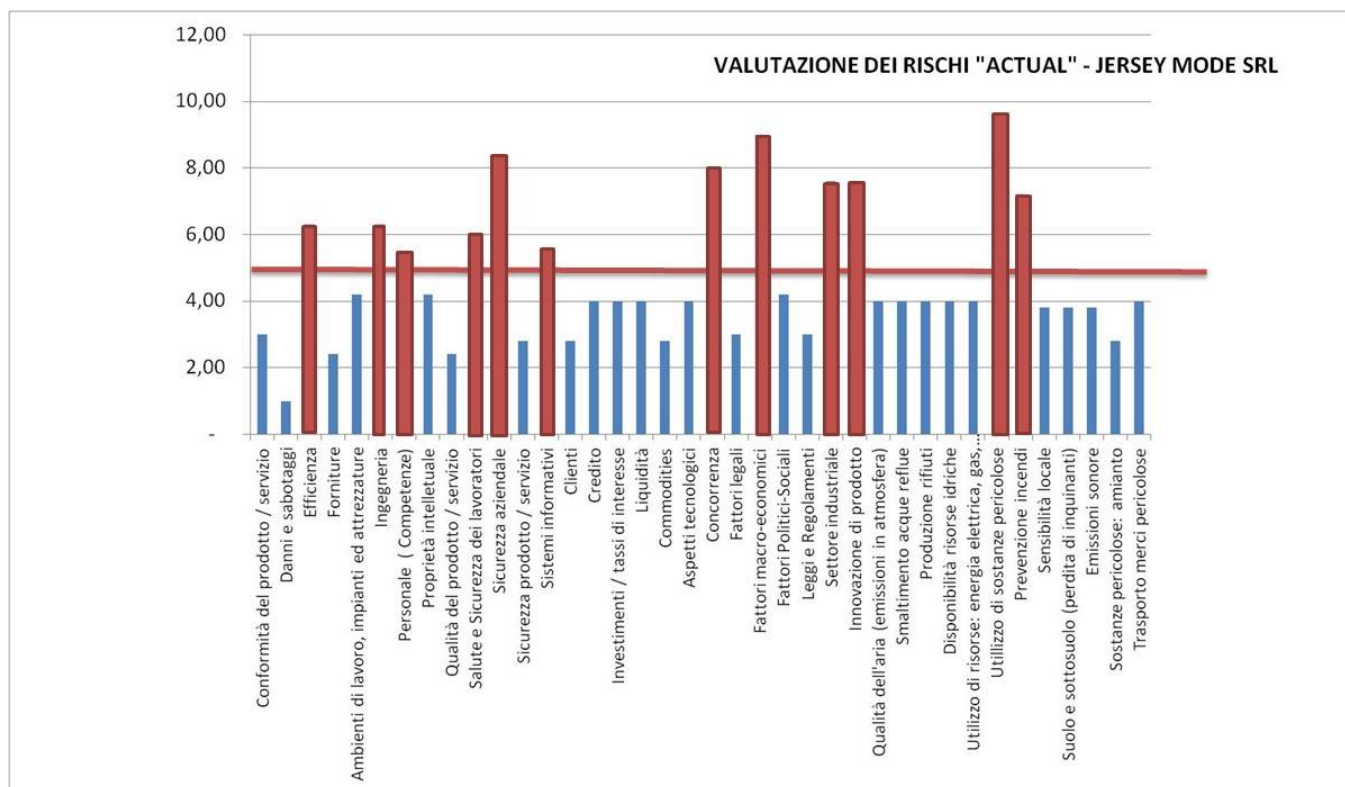
Jersey Mode S.p.A. svolge la sua attività all'interno del distretto tessile Pratese all'interno del quale vi sono numerose imprese (circa 7.700 dato aggiornato al 2014, fonte: CCIAA di Prato) specializzate nella produzione di tessuti per abbigliamento, altri articoli tessili e comunque facenti parte del settore moda.

A livello di distretto è presente un depuratore consortile gestito dalla società GIDA (Società Gestione Impianti di Depurazione Acque) che tratta il sistema centralizzato dei reflui industriali ed eroga, tramite uno specifico acquedotto, acqua di ricircolo ad uso industriale, non potabile.

Le tipologie dei principali stakeholder rilevanti e pertinenti il Sistema di Gestione Ambientale sono stati individuati in:

- soci della Jersey Mode S.p.A.
- clienti (aziende private)
- lavoratori
- fornitori (prodotti chimici, servizi esterni per manutenzione di macchinari e impianti, lavorazioni esterni quali lavaggi a secco)
- associazioni (Confindustria, Consorzio Italiano DETOX, Progetto Acque)
- autorità amministrative e di controllo
- ente di certificazione Bureau Veritas.

L'analisi e valutazione dei rischi-opportunità, aggiornata all' 11.04.2018, ha condotto ai seguenti risultati. In rosso sono evidenziati i fattori di rischio (o di contesto) ritenuti rilevanti dalla Direzione aziendale per cui sono state sviluppate specifiche azioni per mitigare / affrontare tali rischi.



Il prossimo aggiornamento di detta valutazione dei rischi e delle opportunità è prevista nel corso del 2020 anche alla luce dell'evoluzione dell'attuale emergenza COVID-19.

7. Programma Ambientale 2018-2021

Per la descrizione di questo paragrafo si rimanda al documento di Dichiarazione Ambientale del 04 giugno 2018.

Di seguito si riporta l'aggiornamento 2020 del programma ambientale 2018-2020 con la descrizione dello stato avanzamento degli obiettivi pianificati dalla Direzione.

Programma Ambientale 2018-2021:

N.	Progetto / Attività	Resp. Attuazione	Formulazione Obiettivo / Azione di Miglioramento	Step	Scadenza	Risorse impiegate	Indicatore / target	Situazione al 16.07.2020
1.	Riduzione consumi energetici	RSGA	Riduzione del consumo di gas metano del 5% rispetto anno 2017 (Fattore di contesto: efficienza)	Riorganizzazione produttiva interna	31.12.2018	risorse interne	mc gas metano consumato su fatturato	NON RAGGIUNTO Consumo gas 2019 aumentato di circa il 2,4% vs 2018 e di circa il 13,5% vs 2017
				Riduzione tempi macchine				
2.	Riduzione rifiuti e miglioramento differenziazione	RSGA	Riduzione dei rifiuti da scarti tessili del 40% rispetto anno 2017 (Fattore di contesto: produzione rifiuti)	Cambio fornitore	31.12.2018	risorse interne	Kg rifiuto CER 040222 su fatturato	RAGGIUNTO Scarti tessili diminuiti del 45,3% circa
				Ottimizzazione del processo di taglio della testata				
3.	Riduzione rifiuti e miglioramento differenziazione	RSGA	Riduzione dei rifiuti speciali del 10% rispetto anno 2017 (Fattore di contesto: produzione rifiuti)	Analisi dei depositi temporanei all'interno dell'azienda e loro ottimizzazione	31.12.2018	risorse interne	Kg rifiuto speciali su fatturato	RAGGIUNTO 2018: -40% rifiuti speciali prodotti 2019: +0,2% rifiuti speciali prodotti
				Sensibilizzazione degli addetti alla corretta differenziazione dei rifiuti prodotti	31.12.2019			
				Mantenimento dato quantitativo rifiuti speciali prodotti raggiunto nel 2018				
4.	Riduzione consumi energetici	RSGA	Riutilizzo dell'acqua calda di raffreddamento vasche per processi interni (Fattore di contesto: efficienza)	Realizzazione impianto di accumulo dell'acqua calda	31.12.2019	20.000 euro	tep consumati meno 21 tep vs consumo medio 2017-2018	DA APPROFONDIRE SUA REALIZZAZIONE a seguito dei risultati dell'audit energetico del 01.03.2019 (posticipato al 31.12.2020)
5.	Riduzione consumi energetici	RSGA	Riduzione del consumo energia elettrica del 5% rispetto anno 2017 (Fattore di contesto: efficienza)	Installazione sistema LED per illuminazione interna	31.12.2021	50.000 euro	kW/h e.e. consumata su fatturato	DA ATTUARE
				Installazione sistema LED per illuminazione esterna	31.12.2021			
				Ottenimento TEE (certificati bianchi)	31.12.2021			

N.	Progetto / Attività	Resp. Attuazione	Formulazione Obiettivo / Azione di Miglioramento	Step	Scadenza	Risorse impiegate	Indicatore / target	Situazione al 16.07.2020
6.	Acquisizione certificazione ZDHC	RSGA	Eliminazione e/o sostituzione dei prodotti chimici contenenti sostanze elencate in ZDHC – MRSL (Manufacturing Restricted Substances List) (Fattore di contesto: uso di sostanze pericolose)	Inventario prodotti chimici	31.07.2018	4.000 euro	rispetto nell'uso di sostanze presenti in ZDHC- MRSL	RAGGIUNTO Eseguito inventario prodotti chimici nel 2018 e 2019
				Nomina chemical manager	31.07.2018			RAGGIUNTO Nominato quale chemical manager Giulia Galantini
				Acquisizione dichiarazione fornitori in merito ai loro prodotti	30.09.2018			RAGGIUNTO Acquisita dichiarazione da tutti i fornitori
				Richiesta ai fornitori delle analisi chimiche sui lotti acquistati	30.06.2019			PARZIALMENTE RAGGIUNTO 2018: inviata richiesta test a n.29 fornitori, risposte ricevute n.5 2019: inviata richiesta test a n.14 fornitori, risposte ricevute n.5
				Test interni a campione	30.11.2019			DA ATTUARE (step posticipato al 2020 per motivi di budget)
				Verifica di certificazione	31.12.2020			DA ATTUARE (al momento non esiste un ente di certificazione riconosciuto)
7.	Mantenimento standard/marchio DETOX	RSGA	Eliminazione e/o sostituzione prodotti chimici contenenti sostanze elencate negli 11 gruppi di sostanze tossiche utilizzate nel settore tessile (Fattore di contesto:	Censimento e analisi prodotti chimici in uso in azienda	31.01 di ogni anno	risorse interne 1.200 euro/anno (per analisi chimici acque)	rispetto limiti imposti da DETOX per talune sostanze	RAGGIUNTO
				Analisi chimiche acque in approvvigionamento ed acque allo scarico	28.02 di ogni anno			Eseguita analisi delle acque di scarico: Marzo 2018

N.	Progetto / Attività	Resp. Attuazione	Formulazione Obiettivo / Azione di Miglioramento	Step	Scadenza	Risorse impiegate	Indicatore / target	Situazione al 16.07.2020
			uso di sostanze pericolose)	Pubblicazione risultati analisi sul sito internet aziendale	31.03 di ogni anno			Marzo 2019 Tutte pubblicate sul sito interne aziendale Obiettivo chiuso / terminato al 31.12.2019 per mancanza di direttive chiare ed esaustive da parte degli organizzatori dello standard DETOX e per chiusura del laboratorio di analisi accreditato di riferimento

8. Obblighi normativi ambientali

Le principali disposizioni giuridiche di cui Jersey Mode S.p.A. deve tener conto per garantire la propria conformità agli obblighi normativi ambientali sono riportati di seguito:

- D.Lgs. n.152/2006 e s.m.i. (T.U. Ambiente)
- D.Lgs. n.46/2014 e s.m.i. (attuazione della direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento)
- D.P.R. n.151/2011 e s.m.i. (prevenzione incendi)
- D.M. 10/03/98 (criteri generali di sicurezza antincendio e gestione delle emergenze)
- D.P.R. n.146/2018 (esecuzione del Reg. UE n. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra)
- L. n. 447 del 26/10/1995 (legge quadro sull'inquinamento acustico)
- D.P.R. n.74/2013 (norme sull'esercizio, controllo e manutenzione impianti termici)
- D.Lgs. 102/2014 e s.m.i. (efficienza energetica)
- D.Lgs. 192/2005 e s.m.i. (rendimento energetico nell'edilizia)
- R.D. n.1775/1933 e D.P.G.R. 61/R/2016 (approvvigionamento e gestione delle risorse idriche)
- Regolamento CE n.1907/2006 e s.m.i. (regolamento REACH concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche)
- Regolamento CE n.1272/2008 e s.m.i. (regolamento CLP concernente la classificazione, etichettatura ed imballaggio delle sostanze e delle miscele)

In relazione al soddisfacimento degli obblighi di conformità di cui sopra, la Direzione di Jersey Mode S.p.A. ha proceduto nell'ambito del proprio Sistema di Gestione Ambientale, in accordo a quanto richiesto dalla norma di riferimento UNI EN ISO 14001:2015, alla pianificazione ed esecuzione di periodici audit interni per la verifica del rispetto della conformità legislativa. L'esito di tali audit non ha evidenziato criticità in tale ambito e il rispetto della normativa di riferimento applicabile in materia di ambiente.

La Direzione dichiara di essere conforme alla normativa ambientale applicabile.

Autorizzazioni

Si riportano di seguito le autorizzazioni relative all'azienda Jersey Mode S.p.A.

Aspetto Ambientale	Riferimento legislativo	Autorizzazione	Data
Tutti	D.Lgs. n.152/2006 e s.m.i.	A.I.A n.1202	13.04.2015
Prevenzione incendi	Attività 38.2.C e 74.3.C di cui al DPR 151/2011	Parere favorevole Comando VV.F. n.8147	12.12.2011
Approvvigionamento idrico	R.D. n.1775/1933 D.P.G.R. 61/R/2016 e s.m.i. D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.	Concessione pozzi pratica n.89/D-359/D	12.12.2018

Autorizzazioni Jersey Mode S.p.A.

RIFERIMENTO AZIENDALE PER LA GESTIONE AMBIENTALE

Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale (RSGA):

Lorenzo Foggi

Tel: 0574 590751/2/3/4

Fax: 0574 551053

lorenzo.foggi@jerseymode.it

Il verificatore ambientale accreditato che convalida la presente dichiarazione ambientale:

BUREAU VERITAS ITALIA SPA (n° accreditamento IT-V-0006)

avente sede legale:

Viale Monza, 347 – 20126 Milano

Tel. 02-27091201